LA HISTORIA / EDICIÓN COMUNITARIA 1.0.0

Una casa para EvilDoggie.

DOGGIE / HOUSE

Un hardware tan bonito merece estar protegido.





KRAKEN TRES D / PARA LA COMUNIDAD

Primera edición 1.0.0 · Ilustraciones CAD · Hardware original: Faraday / Kalpa

En la EKOparty 2026, en Argentina, los amigos de Faraday nos regalaron un EvilDoggie. Al regresar a Guatemala, nos quedó una idea: un hardware tan bonito debía estar protegido.

Lo trabajamos en el taller de Kraken Tres D y modelamos esta carcasa para cuidar la placa sin esconder al perro ni perder acceso a las conexiones. Compartimos los archivos para que cualquiera pueda imprimirla, ensamblarla y aportar mejoras.

Gracias a los amigos de Faraday por el regalo que dio origen al proyecto y a la comunidad por seguir construyendo y compartiendo.

Carcasa de 80 × 110 × 27,8 mm; PCB de referencia de 70 × 100 × 2 mm. Cuatro pestañas liberables, sin tornillos. Ventana transparente de 1 mm opcional.

Elegí las piezas.

Configuración	Piezas para imprimir
Pulsadores cautivos	01_front_frame.stl 02_rear_cover.stl 03_two_captive_buttons.stl (2 varillas)
Acceso directo	01_front_frame.stl 04_rear_direct_access_optional.stl
Muestra de cierre	08_snap_test_front.stl + 09_snap_test_rear.stl
Muestra de USB	10_usb_test_front.stl + 11_usb_test_rear.stl

Importar los STL en milímetros a escala 100 %. Los dos 3MF incluyen las piezas orientadas; seleccionar el perfil de la impresora y del filamento en el laminador. Elegir una sola tapa para cada conjunto.

01 / Material y perfil

PETG sin fibras, boquilla 0,4 mm, capa 0,20 mm, 4 paredes y 20 % de relleno como punto de partida. Probar las muestras del cierre con el mismo material de la carcasa.

02 / Orientación

Marco y tapa con su cara exterior sobre la cama e interior hacia arriba. Las pestañas del marco quedan de pie. Pulsadores sobre su extremo de 4 mm, con brim. Revisar puentes y retirar soportes que obstruyan canales o puertos.

Ventana opcional: PET o policarbonato transparente de 1 mm. Usar docs/window-template-1to1.svg, imprimir al 100 % y verificar que la regla mida 50 mm.

Del marco a la tapa.



01 / Preparar

Desconectar los cables. Apoyar el marco sobre una superficie blanda, con la cara exterior hacia abajo. Retirar rebabas y comprobar que los canales estén libres.

02 / Ventana y placa

Si se usa lámina, fijarla al reborde con cinta fina sin invadir apoyos ni pestañas. Orientar el perro hacia la ventana y DB9 hacia el extremo superior. Bajar la PCB sobre los cuatro pines; las cuatro esquinas deben apoyar sin forzar.

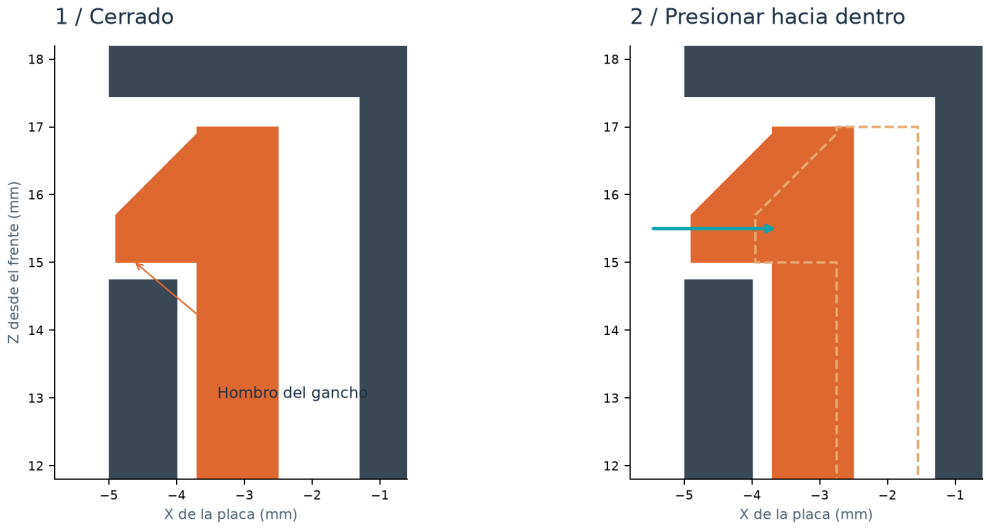
03 / Pulsadores

Con tapa 02, introducir las dos varillas desde dentro, extremo estrecho hacia fuera y pestaña de retención hacia dentro. Comprobar que se deslicen libremente. BOOT arriba y RESET abajo, junto a la palanca. Omitir este paso con tapa 04.

04 / Cerrar

Alinear conectores, junta perimetral y cuatro canales. Presentar la tapa paralela y presionar gradualmente junto a los bordes hasta encajar los cuatro ganchos. Comprobar la junta en todo el contorno; no golpear ni presionar componentes.

Lista para acompañarte.



Naranja: marco y pestaña. Gris: tapa. Trazo discontinuo: desplazamiento del extremo, no simulación de esfuerzos.

Para abrir: desconectar los cables. Presionar hacia dentro los dos ganchos de un lateral a través de sus ventanas, con la uña o una punta plástica. Separar ligeramente ese borde, liberar el otro lado y levantar la tapa recta. Practicar con las muestras 08 + 09. No hacer palanca con los conectores.

Comprobaciones antes de usarla

• Los cuatro ganchos retienen la tapa y pueden liberarse sin grietas.

• USB-C entra a fondo sin mover la placa; DB9 y borneras son accesibles.

• GOOD / EVIL llega a ambos extremos. BOOT y RESET regresan libres.

• La PCB no se curva; la ventana no toca LED ni componentes; las ranuras están despejadas.

Estado del diseño

Primera publicación comunitaria 1.0.0. Los STL y 3MF conservan su geometría y su revisión interna de taller 2.0.0-rc1. Las comprobaciones digitales están documentadas; USB, cierre PETG y controles necesitan verificarse en la impresión y placa reales. No hay ensayos de impacto, temperatura o fatiga. Las fotos del prototipo corresponden a una etapa anterior.

Modelado: Kraken Tres D. Propietario: RogerF5. Colaboradores de Doggie House. Hardware y arte originales: Faraday / Kalpa. Carcasa y documentación: MIT. Compartí fotos, material y ajuste en el repositorio.

Visor 3D, descargas y comunidad · Hardware original